

Сибирский институт управления – филиал РАНХиГС  
Образовательная программа 38.03.03 Управление персоналом,  
направленность(профиль) «Управление персоналом организации»

### Обязательный минимум освоения учебной дисциплины

### ОРГАНИЗАЦИОННОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Преподаватель: Иванова Лариса Николаевна, кандидат педагогических наук, доцент  
кафедры управления персоналом, [ivanova-ln@ranepa.ru](mailto:ivanova-ln@ranepa.ru)

#### **I. В ходе освоения дисциплины студентом должны быть выполнены и сданы:**

1. Практическая работа № 1, №2, №3 (по 10 баллов каждая);
2. Выступление на двух семинарах (по 5 баллов за каждый);
3. Презентация по выбранным темам (по 5 баллов за каждую);
4. Промежуточное тестирование №1, №2 (по 10 баллов за каждое);
5. Экзамен (40 баллов)

#### **II. По окончании изучения дисциплины студент должен продемонстрировать:**

1. Знания:
  - основ организационного проектирования;
  - теоретических основ и методов диагностики организационных процессов;
  - организационных форм управления; видов разделения и кооперации труда.
2. Умения:
  - определять цели, задачи, методы управления психологической совместимостью персонала; определять условия формирования групповой сплоченности;
  - анализировать результаты исследований в контексте целей и задач своей организации;
  - применять методы разработки и внедрения организационных проектов.
3. Навыки:
  - разработки и реализации комплексных организационных проектов;
  - разработки технического и информационного обеспечения организационных проектов;
  - делегирования полномочий; контроля за деятельностью членов команды.
4. Способность решать практические/профессиональные задачи в деятельности по организации корпоративной социальной политики.

#### **III. Аттестация по дисциплине предусмотрена в форме экзамена, которая будет проходить в виде итогового тестирования в СДО**

#### **IV. Итоговая отметка студента будет рассчитываться следующим образом и выставляться по следующим критериям:**

*Итоговая оценка по дисциплине складывается из оценки за экзамен (40 баллов) и выполнения заданий текущего контроля знаний (60 баллов).*

100-балльная шкала	5-балльная шкала
0 -50	Неудовлетворительно
51 - 64	Удовлетворительно
65 – 84	Хорошо
85– 100	Отлично

## V. Краткий перечень обязательных учебно-методических материалов для подготовки к экзамену.

### Основная литература

1. Балашов, А. П. Теория организации: учебное пособие / А. П. Балашов. — Москва: Вузовский учебник, НИЦ ИНФРА-М, 2019. — 208 с. — ISBN 978-5-9558-0288-6. — URL: <https://znanium.com/catalog/product/1010822> — Режим доступа: электрон.-библ. система «Znanium.com», требуется авторизация.
2. Баринов, В. А. Организационное проектирование: учебник / В. А. Баринов. — Москва: ИНФРА-М, 2019. — 384 с. — (Учебники для программы MBA). — ISBN 978-5-16-010992-3. — URL: <https://znanium.com/catalog/product/1018366> — Режим доступа: электрон.-библ. система «Znanium.com», требуется авторизация.
3. Дрещинский, В. А. Основы проектирования и развития организаций: учебник для вузов / В. А. Дрещинский. — Москва: Юрайт, 2021. — 408 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-14406-2. — URL: <https://urait.ru/bcode/477544> — Режим доступа: электрон.-библ. система «Юрайт», требуется авторизация.
4. Латфуллин, Г. Р. Теория организации: учебник для бакалавров / Г. Р. Латфуллин, А. В. Райченко. — 3-е изд., перераб. и доп. — Москва: Юрайт, 2019. — 448 с. — (Бакалавр. Академический курс). — ISBN 978-5-9916-2431-2. — URL: <https://urait.ru/bcode/425847> — Режим доступа: электрон.-библ. система «Юрайт», требуется авторизация.
5. Мильнер, Б. З. Теория организации: учебник / Б. З. Мильнер. — 8-е изд., перераб. и доп. — Москва: ИНФРА-М, 2019. — 848 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). — ISBN 978-5-16-004700-3. — URL: <https://znanium.com/catalog/product/1013783> — Режим доступа: электрон.-библ. система «Znanium.com», требуется авторизация.
6. Русецкая, О. В. Теория организации: учебник для вузов / О. В. Русецкая, Л. А. Трофимова, Е. В. Песочная. — Москва: Юрайт, 2020. — 391 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-9916-8402-6. — URL: <https://urait.ru/bcode/449765> (дата обращения: 02.03.2021). — Режим доступа: электрон.-библ. система «Юрайт», требуется авторизация.
7. Смирнов, Э. А. Теория организации: учебное пособие / Э. А. Смирнов. — 2-е изд. — Москва: ИД РИОР, 2018. — 143 с. — (Карманное учебное пособие). — ISBN 978-5-369-00376-3. — URL: <https://znanium.com/catalog/product/927460> — Режим доступа: электрон.-библ. система «Znanium.com», требуется авторизация.
8. Теория организации: учебник и практикум для бакалавриата и магистратуры / Г. Р. Латфуллин, О. Н. Громова, В. Г. Антонов [и др.]; под ред. Г. Р. Латфуллина, О. Н. Громовой, А. В. Райченко. — 2-е изд. — Москва: Юрайт, 2019. — 156 с. — (Бакалавр и магистр. Модуль). — ISBN 978-5-534-01187-6. — URL: <https://urait.ru/bcode/433605> — Режим доступа: электрон.-библ. система «Юрайт», требуется авторизация.
9. Фролов, Ю. В. Теория организации и организационное поведение. Методология организации: учебное пособие для вузов / Ю. В. Фролов. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Юрайт, 2020. — 116 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-09522-7. — URL: <https://urait.ru/bcode/452972> — Режим доступа: электрон.-библ. система «Юрайт», требуется авторизация.